

安全评价报告信息公开表格（浙江博瑞中硝科技有限公司含氟电子气体项目  
（二期）安全设施竣工验收评价报告（编号：24-06-22-02）

被评价单位名称	浙江博瑞中硝科技有限公司
评价项目名称/项目编号	浙江博瑞中硝科技有限公司含氟电子气体项目（二期）安全设施竣工验收评价报告（编号：24-06-22-02）
项目简介 (含图片)	<p>浙江博瑞中硝科技有限公司（以下简称“博瑞中硝”）为浙江博瑞电子科技有限公司（中方）与日本中央硝子株式会社（日方）进行合资成立的中日合资公司，注册地址位于浙江省东南时代城3幢829室，生产地址位于衢州市柯城区衢化街道中央大道252-1号，成立于2018年12月29日，法定代表人王宁，注册资本2600万美元。该企业主要从事含氟气体的生产。①浙江博瑞电子科技有限公司（以下简称“博瑞电子”）为浙江巨化股份有限公司转型升级、融入信息产业而投建的控股公司中巨芯科技有限公司（以下简称：中巨芯科技）的全资子公司。②日本中央硝子株式会社（Central Glass Co., LTD, 以下简称“中央硝子”）成立于1936年10月10日，注册地为日本山口省宇部市，总部在日本东京市，已从事高纯气体的生产和销售近30年，积累了大量的先进生产技术和销售经验。</p> <p>含氟电子气体项目（二期）是在一车间新增一条400 t/a 六氟化钨生产线；二车间现有电解槽9台拟通过调整生产模式（增大电流、增加运行时间）以增加产能；另在车间预留位置新增3台电解槽（按照调整后的参数设置）。最终电解槽运行模式为11开1备，供一车间生产600t/a 六氟化钨（氟气用量247.65t/a）及二车间15t 氟氮混合气项目（氟气用量7.7t/a）。其中，5台电解槽（4开1备，氟气产量84.7t/a）用于生产200t/a 六氟化钨及二车间15t 氟氮混合气项目，7台电解槽（7开，氟气产量170.65t/a）用于生产400t/a 六氟化钨。</p> <p>同时二期项目配套建设了原料成品库一、原料成品库二和危废库，上述3个仓库建设前物料储存为租赁博瑞电子仓库，原租赁博瑞电子仓库的不再租赁。</p>
	

安全评价机构名称	浙江天为安全科技有限公司	
项目组长	周玉飞	
技术负责人	相继园	
过程控制负责人	王小梅	
评价报告编制人	周玉飞	
报告审核人	王铁军	
参与评价工作	安全评价师	周玉飞、陈骞、陈明婧、胡小兰、卜伟华、胡素娥
	注册安全工程师	周玉飞、陈骞、陈明婧、胡小兰、胡素娥
	技术专家	/
现场开展安全评价工作	人员	周玉飞、陈骞、陈明婧
	时间	2024.6-2024.11
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间	2024.11	