

安全评价报告信息公开表格（联化科技（台州）有限公司年产 50 吨 LT533 技改项目、年产 140 吨 LT442 项目、年产 20 吨四氮十二烷（LT172）生产项目设立安全评价报告（编号：23-07-02）

被评价单位名称	联化科技（台州）有限公司
评价项目名称/项目编号	联化科技（台州）有限公司年产 50 吨 LT533 技改项目、年产 140 吨 LT442 项目、年产 20 吨四氮十二烷（LT172）生产项目（编号：23-07-02）
项目简介 (含图片)	<p>联化科技（台州）有限公司是联化科技股份有限公司的全资子公司，位于浙江省临海头门港新区东海第八大道 3 号，成立于 2010 年 04 月 12 日，注册资本玖亿伍仟捌佰肆拾捌万柒仟肆佰元，法定代表人张建中，专注于各类精细化学品的研究开发和产业化生产，产品广泛用于医药、农药等下游行业。</p> <p>联化科技（台州）有限公司现有产品为年产 300 吨淳尼胺（LT228）、150 吨 LT132、15 吨 AMTB、300 吨氟唑菌酸（LT968）、800 吨氰氨苯甲酰胺（LT822）、300 吨替卡格雷酯（LT305）、500 吨甲氧苯硼酸（LT204）、300 吨联苯胺四氮唑（LT526）、20 吨 MACC、300 吨奥卡西平酸（LT285）、130 吨奥卡西平（OKXP）、10 吨 TMEDA、20 吨噻啉酰胺（LT292），现有产品对应的生产场所为：A15 车间（LT228 生产）、A14 车间（LT132 生产）、A13 车间（AMTB 生产）、A11 车间（LT968 生产）、A9 车间+A10 车间（LT822 生产）、A4 车间（LT305、LT204 生产）、A3 车间（LT526）、A2 车间（MACC、LT285 生产）、A2 车间+A3 车间（OKXP 生产）、A1 车间（TMEDA 生产）、A25 车间（LT292 生产）。其中：A1 车间又名多功能车间 1，A2 车间又名多功能车间 2，A9 车间+A10 车间+A11 车间属于联体生产车间又名生产车间二，A13 车间+A14 车间+A15 车间属于联体生产车间又名生产车间一。另外还包括 A8 车间（精馏塔区二）、A12 车间（精馏塔区一）。上述产品均为化工医药中间体，不属于危险化学品，但涉及副产危险化学品及溶剂回收，</p> <p>企业于 2021 年 8 月由浙江天为安全科技有限公司进行了安全现状评价，现状评价后实施了 4 次竣工验收评价：①于 2021 年 9 月由杭州安全生产科学技术有限公司编制了《年产 600 吨氰氨苯甲酰胺项目、年产 300 吨联苯胺四氮唑项目安全设施竣工验收评价报告》（杭安科【评】字第 134-2021 号），②于 2022 年 3 月由杭州安全生产科学技术有限公司编制了《年产 300 吨奥卡西平酸（LT285）项目安全设施竣工验收评价报告》（杭安科【评】字第 256-2021 号），③于 2022 年 7 月由杭州安全生产科学技术有限公司编制了《年产 500 吨甲氧苯硼酸 LT204 项目安全设施竣工验收评价报告》（杭安科【评】字第 133-2022 号），④于 2023 年 1 月由浙江道宇安环科技有限公司编制了《年产 130 吨奥卡西平生产项目、年产 800 吨氰氨苯甲酰胺（LT822）技改项目、年产 20 吨噻啉酰胺（LT292）技改项目安全设施竣工验收评价报告》（编号：</p>

道字【评】字第 2204013 号)。于 2023 年 2 月 1 日变更换发了浙江省应急管理厅核发的安全生产许可证，证号：(ZJ) WH 安许证字 [2021]-J-2253，许可范围为：年副产：乙醇(95%) 280 吨、乙酸乙酯(99%) 330 吨、醋酸(99%) 200 吨、甲苯 79 吨；年回收：甲醇 5733 吨、甲苯 4946 吨、醋酸 4406 吨、乙酸乙酯 3626 吨、二甲苯 5430 吨、乙醇 573 吨、三乙胺 7 吨、盐酸甲醇 83 吨、1,4-二氧六环 47 吨、正己烷 296 吨、异丙醚 9 吨、四氢呋喃 66 吨、N,N-二甲基甲酰胺(DMF) 26 吨、二氯甲烷 172 吨、异辛烷 360 吨、甲基叔丁基醚 759 吨、三丁基氯化锡 183 吨、1,2-二甲氧基乙烷(1,2-DME) 1695 吨、2-甲基四氢呋喃 431 吨、正庚烷 312 吨，有效期至 2024 年 2 月 24 日。联化科技(台州)有限公司属于危险化学品生产企业。

根据企业的进一步发展需要，联化科技(台州)有限公司拟投资 4400 万元，实施年产 50 吨 LT533 技改项目、年产 140 吨 LT442 项目、年产 20 吨四氮十二烷(LT172)生产项目。本项目产品对应的生产场所为：A26 车间、A25 车间。本项目主要建设内容为：①利用原有的 A26 车间，用于本项目年产 140 吨 LT442 项目、年产 20 吨四氮十二烷(LT172)生产项目生产。②利用原有的 A25 车间，用于本项目年产 50 吨 LT533 技改项目生产。③利用原有的建(构)筑物主要包括有：罐区四(原车间罐区四)、罐区五、甲类仓库一、甲类仓库四、甲类仓库五、甲类仓库六、甲类仓库七、甲类仓库十四、丙类仓库一、辅助工程楼一、泵站一、消防水池一、总更衣一、公用工程楼一、变电站一、公用工程楼二、防爆机柜间、消防控制楼(含总控制室)、固废仓库、废气处理区域、废液高温焚烧处理区以及三废处理区、循环水池、消防水池、事故应急池等。





安全评价机构名称		浙江天为安全科技有限公司
项目组长		周玉飞
技术负责人		相继园
过程控制负责人		王小梅
评价报告编制人		周玉飞
报告审核人		黄震
参与评价工作	安全评价师	周玉飞、陈骞、陈明婧、胡小兰、卜伟华、胡素娥
	注册安全工程师	周玉飞、陈骞、陈明婧、胡小兰、胡素娥
	技术专家	张志敏、金辉、罗建荣
现场开展安全评价工作	人员	周玉飞、陈骞、陈明婧
	时间	2023.7-2023.10
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2023.10